

記号	名称	特徴	プラマーク材質記号
フィルム			
ONY	ナイロン	耐衝撃性・耐ピンホール性・耐寒性に優れたフィルムですが、防湿性は劣ります。	PA
バリアONY	バリアナイロン	積層構造の中間層をバリア性のある樹脂にしてガスバリア性を向上させたフィルムですが、防湿性は劣ります。また、中間層の樹脂によりガスバリア性能の違うタイプがあります。	PA
PET	ポリエステル	耐熱性があり寸法安定性に優れたフィルムですが、ONYに比べ耐衝撃性は劣ります。また、製造方法は異なりますがフィルムに熱を加えると収縮するシュリンクフィルムがあります。	PET
透明蒸着PET	透明蒸着ポリエステル	ポリエステルフィルムに酸化ケイ素や酸化アルミなどを真空で気化させて表面に付着させたもので、バリア性・保香性に優れます。	PET
OPP	ポリプロピレン(二軸延伸)	腰があり防湿性に優れたフィルムですが、耐熱性・耐寒性は劣ります。	PP
EVOH	エチレンビニルアルコール共重合体	ガスバリア性・保香性に優れたフィルムですが、耐衝撃性・耐寒性は劣ります。	EVOH
ALL	アルミニウム箔	金属であるため遮光性・バリア性・保香性に極めて優れます。	M
LDPE	リニアローデンシティポリエチレン	シーラント層(最内層)に用いられるフィルムで、ポリエチレンの中でもシール強度・耐熱性に優れたフィルムです。	PE
CPP	ポリプロピレン(無延伸)	シーラント層(最内層)に用いられるフィルムで、耐熱性に優れ、レトルト殺菌用途に使用していますが、耐衝撃性・耐寒性は劣ります。	PP
キャップ・スパウト			
PE	ポリエチレン	1ピースのキャップ、スパウト部、および2ピースのスパウト部に用いられる樹脂で、柔軟性があり耐衝撃性に優れています。	PE
PP	ポリプロピレン	2ピースのキャップに用いられる樹脂で、ポリエチレンに比べ硬質で耐摩耗性に優れています。	PP
ラミネート方法			
押出	押し出しラミネート(タンデムラミネート)	フィルムに溶融したポリエチレンを押し出して圧着するラミネート方法です。	-
ドライ	ドライラミネート	フィルムに接着剤を塗布し他のフィルムと圧着して貼り合わせるラミネート方法です。	-