

コンベヤ式検針機 保守点検報告書

貴社名 株式会社シロ産業 殿
工場名 _____

平成27年 2月13日
工事番号 _____

製品名	ATTER-V8S3 型	製造番号	JM3-05047
供給原電電圧	101V 60HZ	検出レベル	5目盛り

鉄 球	1.0φ	1.2φ	1.5φ	2.0φ	2.5φ	φ
検出目盛	6~9目盛り	6~9目盛り	6~8目盛り	7~10目盛り	6~9目盛り	/
制 御 装 置	ベルトストップ		ブザー		パトライト	ダンパーシュート
	スクレーパー		エアージェット		そ の 他	

項 目	判定	項 目	判定
動作状態	良好・不良	ブザー及びパトライト	良好・不良
除去装置 動作	/	FIXED動作: ON OFF	

(コンベヤ関係)

ベルトに異常は無いか。	良好・不良	マグネット sw 端子盤	良好・不良
異常音 (プーリー・モーター等)	良好・不良	リターンベルトがサーチコイルに接触して	良好・不良
ローラーの偏芯。	良好・不良	いないか。	
サーチコイル別架台の場合 BC フレームに接触していないか。	/	ベルト支持板がサーチコイルに接触して いないか。	良好・不良

各直流電圧 正常
その他、異常はありませんでした。

テストピース測定位置は、トンネル内 上、中心、下及び、各左右、中心にて測定。

備 考