

## コンベヤ式検針機 保守点検報告書

貴社名 株式会社シロ産業 殿  
工場名 \_\_\_\_\_

平成27年 2月13日  
工事番号 \_\_\_\_\_

製品名	ND-398 型	製造番号	HR-65033
供給原電電圧	100V 60HZ	検出レベル	5目盛り

鉄 球	1.0φ	1.2φ	1.5φ	2.0φ	2.5φ	
検出目盛	8~10目盛り	8~10目盛り	8~10目盛り	10~12目盛り	8~10目盛り	φ
制御装置	ベルトストップ		ブザー		パトライト	ダンパーシュート
	スクレーパー		エアージェット		その他	

項目	判定	項目	判定
動作状態	良好・不良	ブザー及びパトライト	良好・不良
除去装置 動作	/	FIXED動作: ON OFF	

(コンベヤ関係)

ベルトに異常は無いか。	※1	マグネット sw 端子盤	良好・不良
異常音 (プリー・モーター等)	良好・不良	リターンベルトがサーチコイルに接触して いないか。	良好・不良
ローラーの偏芯。	良好・不良		
サーチコイル別架台の場合 BC フレームに接触していないか。	/	ベルト支持板がサーチコイルに接触して いないか。	良好・不良

各直流電圧 正常

テストピース測定位置は、トンネル内 上、中心、下及び、各左右、中心にて測定。

※1 感度6のときのベルト空転ノイズ0~4目盛り。感度5のときのベルト空転ノイズ0~1目盛り。  
ベルトの裏側にある汚れのため、感度6で使用されると誤作動する恐れがあります。  
また、なぜかは分かりませんが、ベルト速度が速い仕様になっているため、そのような汚れを  
検知し易い状況になっております。ベルト交換されることをお勧め致します。

備考