

# 金属検出機保守点検報告書

貴社名 (株)西川組 殿

H27 年 6 月 18 日

工場名 \_\_\_\_\_

工事番号 XK-250387

製造番号	<u>JM-41068</u>		SER. No	<u>5729-12</u>	
ライン名			製品名		
制御部	<u>ND-820</u>		サーチコイル	<u>Q1G-06035</u>	
供給電源電圧	<u>AC 208 V 60 Hz</u>		チャンネル	<u>25 ch</u>	
発振周波数	<u>196 KHz / - KHz</u>		発振電圧	<u>32.6 Vp-p / - Vp-p</u>	
検出レベル	<u>3.0 V 目盛</u>		バランス電圧	<u>0.3 Vp-p / - Vp-p</u>	
P-Pタイム	<u>305.0 mS</u>	遅延時間	<u>0.0 S</u>	除去時間	<u>1.0 S</u>

銘柄	<u>002</u>	<u>001</u>			
銘柄名	<u>FE4.5SUS5.5</u>	<u>FE4.0SUS4.5</u>			
位相	<u>100.0 DEG</u>	<u>100.0 DEG</u>	DEG	DEG	DEG
DG	<u>100.0-</u>	<u>170.0</u>			
AG	<u>7</u>	<u>7</u>			
テストピース	Fe	<u>4.5 φ</u>	<u>4.0 φ</u>	φ	φ
	検出電圧	<u>3.5 V</u>	<u>4.0 V</u>	V	V
	Sus	<u>5.5 φ</u>	<u>4.5 φ</u>	φ	φ
	検出電圧	<u>3.8 V</u>	<u>3.4 V</u>	V	V
製品ノイズ	V	V	V	V	V
空運転ノイズ	<u>0.4 V</u>	<u>0.8 V</u>	V	V	V
製品影響減少	—	—			
除去装置	<u>ベルトストップ</u>	<u>ブザー</u>	パトライト	ダンパーシュート	
スクレーパ	スイングアーム	エアージェット	その他		

項 目	判定	項 目	判定
動作状態	<u>良好</u>	<del>ブザー及びパトライト</del>	<u>良好</u>
除去装置 動作	<u>良好</u>	FIXED動作: <u>ON</u> · OFF	
( コンベヤ関係 )			
異常音 (プーリー、モーター等) ローラーの偏芯。	<u>※</u>	ベルトに異常は無いか。	<u>良好</u>
リターンベルトがサーチコイルに接触していないか。	<u>良好</u>	マグネット s w 端子盤	<u>良好</u>
サーチコイル別架台の場合、BC フレームに接触していないか。	<u>良好</u>	ベルト支持板がサーチコイルに接触していないか。	<u>良好</u>

備考 各直流電圧良好 バッテリー 3.0V  
※ 出口側リターンローラー不良 (要交換)

