

# 金属検出機保守点検報告書

貴社名 (株)西川組 殿

2015 年 10 月 29 日

工場名 \_\_\_\_\_

工事番号 XK-250934

製造番号	JM-70902	SER. No	6162-06
ライン名		製品名	
制御部	ND-820	サーチコイル	Q5F-2-07528
供給電源電圧	AC 200 V 60 Hz	チャンネル	22 ch
発振周波数	99.5 KHz / 49.8 KHz	発振電圧	19.8 Vp-p / 13.7 Vp-p
検出レベル	30V 目盛	バランス電圧	2.0 Vp-p / 1.8 Vp-p
P-Pタイム	275.7 mS	遅延時間	0.1 S
		除去時間	1.0 S

銘柄	51				
銘柄名	F2.5 S5.5				
位相	100 DEG	DEG	DEG	DEG	DEG
DG	69.0				
AG	6				
テストピース	Fe	2.5 φ	φ	φ	φ
	検出電圧	3.4 V	V	V	V
	Sus	5.5 φ	φ	φ	φ
	検出電圧	6.6 V	V	V	V
製品ノイズ		V	V	V	V
空運転ノイズ	2.3	V	V	V	V
製品影響減少	A7				
除去装置	<u>ベルトストップ</u>	<u>ブザー</u>	<u>パトライト</u>	ダンパーシュート	
スクレーパ	スイングアーム	エアージェット	その他		

項 目	判定	項 目	判定
動作状態	良	ブザー及びパトライト	良
除去装置 動作	—	FIXED動作: <u>ON</u> · OFF	
( コンベヤ関係 )			
異常音 (プーリー、モーター等) ローラーの偏芯。	良	ベルトに異常は無いか。	✖
リターンベルトがサーチコイルに接触していないか。	良	マグネット s w 端子盤	良
サーチコイル別架台の場合 BC フレームに接触していないか。	—	ベルト支持板がサーチコイルに接触していないか。	良

備考 各直流電圧良好  
 18Vリ- (2.70 V)  
 ※ベルトは未検

内  
 記