

金属検出機保守点検報告書

貴社名 (株)西川組 殿

2015 年 10 月 29 日

工場名 _____

工事番号 XK-250734

製造番号	JM-70315	SER. No	6107-14
ライン名		製品名	
制御部	ND-820	サーチコイル	25F-2-07528
供給電源電圧	AC 200 V 60 Hz	チャンネル	27 ch
発振周波数	99.0 KHz / 13.0 KHz	発振電圧	21.4 V p-p / 10.6 V p-p
検出レベル	3.0V 目盛	バランス電圧	0.6 V p-p / 1.2 V p-p
P-Pタイム	233.0 mS	遅延時間	1.0 S
		除去時間	1.0 S

銘柄	100				
銘柄名	F25 S5.00426				
位相	61.0 DEG	DEG	DEG	DEG	DEG
DG	28.0				
AG	9				
テストピース	Fe	2.5 φ	φ	φ	φ
	検出電圧	7.8V (4.0V) V	V	V	V
	Sus	5.0 φ	φ	φ	φ
	検出電圧	7.4V (3.4V) V	V	V	V
製品ノイズ		V	V	V	V
空運転ノイズ	1.0 V	V	V	V	V
製品影響減少	OFF				
除去装置	ベルトストップ	ブザー	パトライト	ダンパーシュート	
スクレーパ	スイングアーム	エアージェット	その他		

項 目	判定	項 目	判定
動作状態	良	ブザー及びパトライト	良
除去装置 動作	✓	FIXED動作: ON・OFF	
(コンベヤ関係)			
異常音 (プーリー、モーター等) ローラーの偏芯。	良	ベルトに異常は無いか。	✗
リターンベルトがサーチコイルに接触していないか。	良	マグネット s w 端子盤	
サーチコイル別架台の場合 BC フレームに接触していないか。	✓	ベルト支持板がサーチコイルに接触していないか。	良

備考 各直流電圧良好 (12V 4-2.85 V)
 ※ベルト汚染・シワあり。
 ※ベルト面に感度良好

(印)