


点検成績書

様式2

御得意様名	株式会社 ツロ産業 様			ライン名	
本体型名	K D 8113 AW	製造番号	No. 4600083426	御 確 認	
指示器型名	K P 3101 AW	製造番号	No. —	部署名	
指示器型名	K —	製造番号	No. —	お名前	
検出モード	K D 1113 AW	製造番号	No. 4600076260		
選別部型名	K —	製造番号	No. —		

点検項目	項	点 検 内 容	判 定	摘 要
外 観 機 構 部	1	外観 (傷、錆及び汚れ)	✓	
	2	駆動・可動部品の外観及び異音のチェック	✓	
秤 量 部	3	ゼロ点・感度の確認	✗	
金 検 部	4	金属検出感度の確認	✓	品番No. 002 品名 1.0n A-A 検出レベル Fe/Y 9.9 Sus/X Exセ 5.0 製品ノイズ Fe/Y — Sus/X — 検出感度 Feφ 0.8 Susφ 検出上 1.5
総 合 性 能	5	選別精度の確認	✗	
	6	選別動作の確認	✓	NGベルト停止
	7	総合動作の確認		

良 好	処置後良好	要修理	不 可	該当無し
✓	○	△	×	/

※注
 [要修理]とは、現時点では使用上問題は有りませんが
 早い時期に修理を実施した方が良いと判断したもの
 をいいます。

備 考	バッテリ DC 2.91V NO1 投光器使用 箱物 20m/分 NO2 一"一 取用 17 39m/分
<input type="checkbox"/> 本機は保守満了機です。今後部品調達・修理が困難になる場合がございます。早めの機器更新をお勧めします。 <input type="checkbox"/> 特殊仕様 (備考:) <input type="checkbox"/> 機長 mm <input checked="" type="checkbox"/> ソフトVER: MD[1.39]CW[]	

点検日	2016年 03月 16日	点検者	アンリツインフィビス (株) 梶田
-----	---------------	-----	-------------------